

Entwickelt für mehr Leistung

COMPACT LINE

Mit der Compact Line liefert KKT chillers maximale Leistung auf minimalem Raum. Verpackt in modernes Industriedesign sieht man dem Powerpaket seine Innovationsvielfalt direkt an.

Das bedeutet für Sie:

Benutzerfreundliche Oberfläche mit Klartextanzeige von Temperatur, Druck, Tankfüllstand und allen Statusmeldungen – dank einer eigens im Hause entwickelten Regelungsplatine. Inklusive einer Vielzahl an Kopplungsmöglichkeiten für alle wichtigen Feldbus- und Industrial-Ethernet-Netzwerke wie beispielsweise CANopen, DeviceNet, Modbus oder Profibus. Auch Fernwartung und Updates via Web und App sowie USB sind jetzt möglich.

Betriebskostenreduzierung aufgrund 20% geringerer elektrischer Leistungsaufnahme durch den Einsatz von effizienter Scrollverdichter-Technologie im perfekten Zusammenspiel mit dem Kältemittel R410A und frequenzgeregelten EC-Ventilatoren.

Effizienzvorteil bei optimiertem Teillastverhalten durch Einsatz eines stufenlos regelnden elektronischen Expansionsventils mit vollständiger Schließcharakteristik.

Logistik- und Instandhaltungsvorteile: Bis zu 75% weniger Kältemittelfüllmenge durch den Einsatz innovativer Wärmetauscher-technologien wie Microchannel und asymmetrischer Plattenwärmetauscher, angeordnet auf geringster Standfläche.

Neue Maßstäbe setzen

100% ÖKODESIGN

Die Compact Line ist bis zu 21% effizienter als in der Ökodesign-Richtlinie gefordert. Entdecken auch Sie die Vorzüge der innovativen Compact Line von KKT chillers!



TECHNISCHE DATEN

Compact Line	cBoxX 30	cBoxX 40	cBoxX 50	cBoxX 60	cBoxX 70	cBoxX 80
Netto-Kälteleistung ¹⁾ t _{w2} = 20 °C, t _u = 32 °C	34 kW	41 kW	53 kW	67 kW	76 kW	83 kW
Netto-Kälteleistung ¹⁾ t _{w2} = 20 °C, t _u = 40 °C	30,3 kW	36,7 kW	47,0 kW	59,0 kW	67,8 kW	74,7 kW
Kältemittel	R410A					
GWP	2088					
Kältemittelfüllmenge	6 kg		7 kg		8 kg	
CO ₂ Äquivalent	12,5 t CO ₂		14,6 t CO ₂		16,7 t CO ₂	
Umgebungstemperaturbereich	- 25 °C - 50 °C					
Max. Kühlluft-Volumenstrom	9.350 m ³ /h	12.600 m ³ /h	20.000 m ³ /h	23.270 m ³ /h		
Kälte-träger	Wasser oder Wasser/Glykol					
Tankinhalt	300 l			500 l		
Kälte-träger-Austrittstemperatur	- 10 °C - 30 °C					
Sollwertkonstanz	± 1 K					
Kälte-träger-Volumenstrom	5,5 m ³ /h	7,2 m ³ /h	9,2 m ³ /h	11,1 m ³ /h	12,4 m ³ /h	14,3 m ³ /h
Pumpendruck	3 bar					
Schalldruckpegel ²⁾	62 dB(A)		55 dB(A)	69 dB(A)	59 dB(A)	
Betriebsspannung	400 V / 3 Ph / 50 Hz oder 460 V / 3 Ph / 60 Hz oder 400 V / 3 Ph / 60 Hz					
Betriebsstrom max ⁴⁾	21,1 A	27,4 A	34,0 A	44,3 A	46,6 A	54,9 A
Leistungsaufnahme max ⁴⁾	12,4 kW	15,4 kW	19,7 kW	26,5 kW	27,4 kW	30,9 kW
Schutzklasse	IP 54					
Gewicht ³⁾	540 kg		550 kg	620 kg	650 kg	
Wasseranschluss-Nennweite	IG 1 1/2"			IG 2"		
Länge	1.240 mm			1.840 mm		
Breite	830 mm					
Höhe	2.030 mm					

¹⁾ 50Hz, ohne Pumpe | ²⁾ in 5m Entfernung ohne Reflexion bei maximaler Drehzahl, ohne Luftfilter | ³⁾ netto, ohne Kälte-trägerfüllmenge | ⁴⁾ 50 Hz, ohne Pumpe

Compact Line	cBoxX 90	cBoxX 100	cBoxX 120	cBoxX 160	cBoxX 180	cBoxX 200
Netto-Kälteleistung ¹⁾ t _{w2} = 20 °C, t _u = 32 °C	92 kW	100 kW	131 kW	159 kW	187 kW	204 kW
Netto-Kälteleistung ¹⁾ t _{w2} = 20 °C, t _u = 40 °C	82,3 kW	89,2 kW	116,6 kW	141,0 kW	166,3 kW	180,4 kW
Kältemittel	R410A					
GWP	2088					
Kältemittelfüllmenge	8 kg		17 kg		23,5 kg	
CO ₂ Äquivalent	16,7 t CO ₂		35,5 t CO ₂		49,1 t CO ₂	
Umgebungstemperaturbereich	- 25 °C - 50 °C					
Max. Kühlluft-Volumenstrom	23.270 m ³ /h		45.550 m ³ /h		49.100 m ³ /h	
Kälte-träger	Wasser oder Wasser/Glykol					
Tankinhalt	500 l		700 l		900 l	
Kälte-träger-Austrittstemperatur	- 10 °C - 30 °C					
Sollwertkonstanz	± 1 K					
Kälte-träger-Volumenstrom	16,1 m ³ /h	18,2 m ³ /h	21,5 m ³ /h	27,2 m ³ /h	32,2 m ³ /h	35,4 m ³ /h
Pumpendruck	3 bar					
Schalldruckpegel ²⁾	59 dB(A)			67 dB(A)		
Betriebsspannung	400 V / 3 Ph / 50 Hz oder 460 V / 3 Ph / 60 Hz oder 400 V / 3 Ph / 60 Hz					
Betriebsstrom max ⁴⁾	59,2 A	67,2 A	84,8 A	103,2 A	118,4 A	134,4 A
Leistungsaufnahme max ⁴⁾	35,0 kW	39,2 kW	48,8 kW	61,4 kW	71,4 kW	80,0 kW
Schutzklasse	IP 54					
Gewicht ³⁾	700 kg	720 kg	1.100 kg	1.200 kg	1.300 kg	1.400 kg
Wasseranschluss-Nennweite	IG 2"		DN 65			
Länge	1.840 mm		2.660 mm		3.960 mm	
Breite	830 mm			1.200 mm		
Höhe	2.030 mm					

¹⁾ 50Hz, ohne Pumpe | ²⁾ in 5m Entfernung ohne Reflexion bei maximaler Drehzahl, ohne Luftfilter | ³⁾ netto, ohne Kälte-trägerfüllmenge | ⁴⁾ 50 Hz, ohne Pumpe

DIE VIER BAUGRÖSSEN IM ÜBERBLICK

- Lasert
- Medizin
- Lebensmittel und Verpackung
- Kunststoffindustrie
- Filtration
- Oberflächentechnik
- Druckindustrie

